



Nutzen Sie die Gelegenheit, Ihre theoretischen Kenntnisse durch wertvolle Erfahrungen in einem erfolgreichen, zukunftsorientierten Unternehmen zu erweitern. Wir suchen Sie ab Februar 2013 für 6 Monate als

Praktikant/in Vertriebscontrolling mit Schwerpunkt Händlerfinanzen

Kennziffer: 06502107

Aufgaben:

- Mithilfe bei der Bearbeitung der vielfältigen Aufgaben der Abteilung Zentrales Reporting der Porsche Deutschland GmbH
- Unterstützung bei der Erstellung von Analysen und Berichten mit dem Schwerpunkt Finanzkennzahlen, unter anderem auf Basis eines Balanced Scorecard Systems
- Mitwirkung bei der Analyse der buchungstechnischen Umsetzung der Porsche Empfehlungen innerhalb der Finanzberichterstattung durch die Handelsorganisation
- Unterstützung bei der Auswertung von Jahresabschlüssen und Ermittlung von Bilanzkennzahlen
- Mithilfe bei der Konzeption und Erstellung von strategischen und operativen Berichten und Tools zur Steuerung des Vertriebs beziehungsweise der Porsche Handelsorganisation
- Mitarbeit bei der Erarbeitung und Umsetzung von Maßnahmen zur Optimierung der internen Geschäftsprozesse
- Eigenverantwortliche Bearbeitung von fachbereichsübergreifenden Projekten

Anforderungen:

- Studium der Wirtschaftswissenschaften, der Wirtschaftsinformatik oder eines vergleichbaren Studiengangs, idealerweise mit Schwerpunkt Controlling, Rechnungswesen, Bilanzierung oder Automobilwirtschaft
- Mindestens 3 Semester Studienerfahrung
- Sicherer Umgang mit MS Office
- Gute Englischkenntnisse
- Ausgeprägte Zahlenaffinität
- Hohe Teamfähigkeit sowie strukturierte und analytische Arbeitsweise

Bitte bewerben Sie sich über das Online-Bewerbungsformular auf unserer Homepage: www.porsche.de/personal



PORSCHE