

BERATUNGSTÄTIGKEIT IM BEREICH QUALITÄT IN EINEM MITTELSTÄNDISCHEN UNTERNEHMEN DER ELEKTRONIKBRANCHE

BESCHREIBUNG:

Bei dem Unternehmen handelt es sich um ein recht junges Unternehmen mit Sitz in Johannesburg, welches sich auf die Herstellung, Design und Verkauf von Antennen und der benötigten Software, entsprechend den spezifischen Kundenanforderungen, spezialisiert hat. Bei den Antennen handelt es sich hauptsächlich um W-Lan Systeme und Cellular telephony devices.

Folgende Tätigkeiten zählen zu dem Arbeitsbereich:

- Unterstützung bei dem Ausbau des Quality Departments
- Vorbereitung und Begleitung einer Zertifizierung
- Analyse und Verbesserung von Prozessen und Abläufen
- Verbesserung und Optimierung der Qualitätssicherung und Qualitätskontrolle
- Erkennen von Problemen der Prozessabläufe sowie Erarbeitung und Umsetzung von Lösungen
- Bestimmung von Messgrößen und Zielvorgaben
- Sonstige Projekte

ANFORDERUNGEN:

- Studium Wirtschaftsingenieurwesen (Fachrichtung Maschinenbau bzw. Elektrotechnik)
- Vertiefung und/oder Studienarbeit im Bereich Qualität
- Kenntnisse in den Methoden der Statistik
- Gute Kenntnisse in MS Excel, VBA von Vorteil
- Kenntnisse in Visual Basic .NET von Vorteil
- Hohe analytische Fähigkeiten und schnelle Auffassungsgabe
- Eigenständige Arbeitsweise und Kreativität
- Kommunikative Stärke und Durchsetzungsvermögen
- Soziale Kompetenz
- Sehr gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Ort: Johannesburg, Südafrika
 Zeitraum: 02.10.2006 – 30.03.2007
 Vergütung: mind. 450 Euro Monat

Interessenten melden sich bei:
julia.kempel@ipc-darmstadt.de